|  |  |
| --- | --- |
| логотип 2*Официальный дистрибьютор компании "Джон Крейн" в РФ* | Общество с ограниченной ответственностью«НИУ»ИНН 7722815566 КПП 772201001(495) 727-2711 |
| Изготовление и поставка насосного оборудования для пищевой и нефтехимической промышленности. Торцовые уплотнения фирмы "John Crane" (Англия) |

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА ТОРЦЕВЫХ УПЛОТНЕНИЙ**

|  |  |
| --- | --- |
| Заказчик: |  |
| Заполнил: | Должность: |
| Контактный телефоны/e-mail: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ О АППАРАТЕ** | **УПЛОТНЯЕМЫЙ ПРОДУКТ** |
| ВИД ОБОРУДОВАНИЯ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | НАИМЕНОВАНИЕ\*:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ЖИДК☐; ПАР☐; ГАЗ☐; |
| МОДЕЛЬ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | КОНЦЕНТРАЦИЯ:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ПОЛОЖЕНИЕ ВАЛА: ГОРИЗ. ☐; ВЕРХН. ☐; НИЖН. ☐ | ТЕМПЕРАТУРА\*: НОРМ.\_\_\_\_\_\_\_\_\_ МАКС. \_\_\_\_\_\_\_\_\_ МИН. \_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ, об/мин**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | ПЛОТНОСТЬ:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ВЯЗКОСТЬ(сСт):\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ph:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| РЕЖИМ РАБОТЫ: ПРЕРЫВИСТЫЙ☐; НЕПРЕРЫВНЫЙ☐ | ДАВЛЕНИЕ: В КАМЕРЕ УПЛОТНЕНИЯ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_; |
| СИСТЕМА ОЧИЩАЕТСЯ? ДА☐; НЕТ☐; ЧЕМ? \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | В АППАРАТЕ \_\_\_\_\_\_\_\_; НАСЫЩ. ПАРОВ ПРИ РАБОЧ. ТЕМП.\_\_\_\_\_\_\_\_; |
| УПЛОТНЕНИЕ ИСПОЛЬЗУЕМОЕ СЕЙЧАС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | **ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА** |
| ТИП:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | НАЛИЧИЕ МЕХ ПРИМЕСЕЙ И АБРАЗИВОВ:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_; |
|  одинарное; тандем; двойное под давлением; со страховочной втулкой |
| СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | МАКС. РАЗМЕР ЧАСТИЦ: \_\_\_\_\_\_;ЯВЛЯЕТСЯ СМАЗКОЙ? ДА☐; НЕТ☐; |
| ПРИЧИНА ЗАМЕНЫ: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | КРИСТАЛИЗУЕТСЯ/КОКСУЕТСЯ? ДА☐; НЕТ☐; |
| **ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ УПЛ. КАМЕРЫ (в мм)** | ЗАГУСТЕВАЕТ ИЛИ ТВЕРДЕЕТ? ДА☐; НЕТ☐; |
| ОПАСЕН/ТОКСИЧЕН? ДА☐; НЕТ☐; / ВЫЗ. КОРРОЗИЮ? ДА☐; НЕТ☐; |
| Ø ВАЛА(**D**) \*:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_; | Ø ВТУЛКИ (**D1**) \*:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | **СУЩЕСТВУЮЩАЯ ТРУБООБВЯЗКА** |
| МОЖЕТ ЛИ ВТУЛКА БЫТЬ УКОРОЧЕНА ☐; УДАЛЕНА☐\_\_\_\_\_ |
| Ø КАМЕРЫ (**D4**):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_; Ø СЕДЛА (**D7**) \*:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Есть ли линия подачи жидкости в камеру ТУ? ДА☐; НЕТ☐; |
| Ø ШПИЛЬКИ (**Db**):\_\_\_\_\_\_; | КОЛИЧЕСТВО ШПИЛЕК \_\_\_\_\_\_ | ЗАТВОРНАЯ ЖИДКОСТЬ\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ДАВЛ.:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Ø ОКР. РАСПОЛОЖЕНИЯ ШПИЛЕК (**DY**):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | ПОДАЧА СНАРУЖИ ОХЛ. ЖИДК. ИЛИ ПАРА: ДА☐; НЕТ☐ |
| РАССТОЯНИЕ ДО ПЕРВОГО ПРЕПЯТСТВИЯ(**L42**)\*:\_\_\_\_\_\_\_\_  | ОХЛАЖДЕНИЕ/ПОДОГРЕВ КОРПУСА АГРЕГАТА?\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| МАКСИМАЛЬНЫЙ ВНЕШНИЙ ДИАМ. КОРПУСА ТУ: \_\_\_\_\_\_\_ |  |
| ☞Для подбора торцового уплотнения требуется обязательное заполнение полей отмеченных **\*** |
|  |

Этих сведений достаточно для подбора и установки уплотнения. Однако если потребуется выполнить чертеж деталей установочного комплекта уплотнения, потребуются дополнительные размеры и допуски. Должны быть представлены детальные ертежи камеры уплотнения, вала, втулки.